

DA RIFIUTO A RISORSA

Ecco come il **processo produttivo INiziative Conciarie ASsociate** trasforma il pellame grezzo, sottoprodotto dell'industria zootecnica, utilizzandolo nel proprio ciclo di produzione conciario.

Si riduce così l'inquinamento globale evitando che le pelli diventino scarti e debbano essere trattate come "rifiuti speciali".

ALLEVAMENTI

TRACCIABILITÀ 100%
Equilibrio zootecnico.

CERTIFICATI E CONTROLLATI

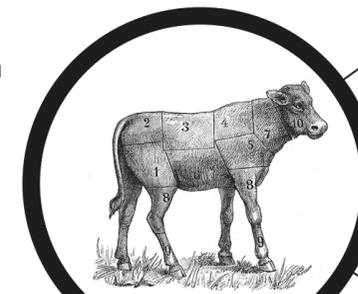
BENESSERE ANIMALE
Conforme alle norme.
Standard elevati.

MACELLI

> Macelli industriali
con alti standard qualitativi
> Benessere animale
su standard massimi
> Certificati e controllati

CARNE

> CONSUMO UMANO
standard elevati



QUINTO
QUARTO

PELLI

> Industria conciaria

INTERIORA E FRATTAGLIE

> Consumo umano
> Pet-food

GRASSO

> Pet-food

SANGUE

> Industria farmaceutica
e emoderivati
> Pet-food
> Fertilizzanti

OSSA

> Fertilizzanti

INIZIATIVE
CONCIARIE
ASOCIATE

IL PROCESSO PRODUTTIVO INIZIATIVE CONCIARIE ASSOCIATE - 100% MADE IN ITALY

PROCESSI CONTROLLATI CON SISTEMA "HÜNI TECHNOLOGY"

1 PELLI GREZZE

CONTROLLO TRACCIABILITÀ
CONTROLLO QUALITÀ
SELEZIONE LOTTI OMOGENEI

RIDUZIONE SCARTO
DI LAVORAZIONE

MINOR SCARTI =
MENO RIFIUTI
DA INVIARE
IN DISCARICA

2 RIVIERA

RINVERDIMENTO
l'omegeneità dei lotti permette
un rinverimento preciso con
minori tempi del processo

CALCINAIO
recupero dei bagni

PELLE PIÙ ELASTICA
E MORBIDA

data dalla permanenza delle ammine all'interno
della pelle grazie al nostro particolare sistema
di recupero dei bagni di calcinaio

CONSUMO ACQUA
NEL PROCESSO DI CALCINAIO
DOVUTO AL RECUPERO
DEL BAGNO

-53,7%

SOLFURO DI SODIO

-32,5%

3 CONCIA

LEATHER 40075

CONCIA ORGANICA
NORMA EN 15987

UTILIZZO TANNINI VEGETALI PROVENIENTI
DA LEGNAMI CERTIFICATI FSC

PELLAME DALLE CARATTERISTICHE
SUPERIORI, CON UN PROCESSO DI
CONCIA NATURALE COMPLETAMENTE
CERTIFICATO IN TUTTE LE SUE FASI.

VALORI MEDI
RISCONTRATI
CONTENUTO
METALLI PESANTI
INFERIORE AI PARAMETRI
RICHIESTI DALLA NORMA
UNI EN ISO 17072-2 (≤ 0,1)

0,032%
=
320PPM

CROMO

CONCIA TRADIZIONALE

PROCESSO DI OLAZIONE
sosta maturativa delle pelli
in ambiente controllato
per un minimo di 90 giorni

MIGLIORE QUALITÀ
E RESA AL TAGLIO

PRODOTTI
DI RICONCIA

-13%

CROMO
NEI REFLUI

-18%

4 RICONCIA

UTILIZZO
PRODOTTI CHIMICI LIQUIDI
ANZICHÈ IN POLVERE

MINORE QUANTITÀ
DI PRODOTTI CHIMICI
UTILIZZATI

PRODOTTI
CHIMICI
INVIATI AGLI
IMPIANTI DI
DEPURAZIONE

-8%

5 RIFINIZIONE

IMPIANTI DI ULTIMA GENERAZIONE
MINOR IMPATTO AMBIENTALE
MAGGIORE SICUREZZA

RIDUZIONE DELL'USO DI SOLVENTI
ELIMINATI PRODOTTI CONTENENTI
FLUORURATI, XILENE, TETRACLOROETILENE

MINORI EMISSIONI "COV"
IN ATMOSFERA

-14%

CONSUMO DI PRODOTTI
DI RIFINIZIONE

6 TUTELA AMBIENTALE

IL 100% DELL' ENERGIA ELETTRICA UTILIZZATA
PROVIENE DA FONTI RINNOVABILI

IMPIANTO PRETRATTAMENTO REFLUI
L'impianto interno permette di intervenire immediatamente in caso di criticità.

INVIO A RICICLO DEI CASCAMI DELLE PELLI
CONCIATE AL VEGETALE

INVIO A RICICLO DI MATERIE PLASTICHE, CARTA E LEGNO

CONTROLLO TRACCIABILITÀ DEL MATERIALE
INVIATO AL RICICLO

ABBATTIMENTO "COD" DALL'IMPIANTO
DI PRETRATTAMENTO (anno 2018)
NETTAMENTE INFERIORE ALLA MEDIA DEL DISTRETTO

62,4%

MENO RIFIUTI DA AVVIARE IN DISCARICA

7 INCAS ACADEMY

PROCESSO DI FORMAZIONE DEL PERSONALE

LABORATORIO ANALISI RICERCA
E SVILUPPO INTERNO ALL'AZIENDA

FORMAZIONE SPECIFICA
DEL PERSONALE

FORMAZIONE PREVISTA
DALLE NORMATIVE VIGENTI

OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI
GRAZIE AL PERSONALE ALTAMENTE
QUALIFICATO E FORMATO

iniziativeconciarieassociate.it