

**IN**IZIATIVE  
**C**ONCIARIE  
**AS**SOCIATE

LOW ENVIRONMENTAL IMPACT

# Slow leather

HIGH QUALITY CHROME LEATHER

**OUR COMMITMENT TO THE ENVIRONMENT**



# Slow leather

Au sein de « INiziative Conciarie ASSociate », les divisions “Il Veliero” et “Italtan” se caractérisent pour un processus de fabrication avec un bas impact environnemental qui combine les anciennes traditions de la tannerie avec les modernes techniques industrielles: d’ici le nom “SLOW LEATHER”.

*IL*  
**VELIERO**  
Slow leather

**ITALTAN**



# Slow leather

est un processus de fabrication qui naît dans une réalité unique technologiquement d'avant-garde dans le but d'obtenir une typologie de cuir très haut de gamme à bas impact environnemental.

L'entreprise met en valeur un bien durable par définition : le cuir d'origine animale provenant de la consommation de la viande. Notre passion de préserver l'essence du cuir et notre effort pour atteindre les Objectifs de Développement Durable, (les OSS établis par les Nations Unies), se traduisent dans la création d'un produit de qualité supérieure qui résulte d'un processus de fabrication soigné dans les détails et en constante évolution.

**Slow leather** est basé sur l'oxymore "savoir-faire artisanal innovant" et il représente la mise en valeur très soignée d'un bien précieux comme le cuir.



**Slow leather** correspond aux temps du tannage traditionnel, un processus qui conduit à une lente maturation de la peau comme un bon vin millésimé; nous avons repris les anciens processus de tannage des tanneries historiques italiennes et françaises les plus fameuses.



## Caractéristiques distinctives du processus

Olation: les peaux reposent jusqu'à 90 jours sur des palettes spéciales à dos- d'âne dans les entrepôts appropriés de Italtan et Il Veliero



Achats de peaux brutes par des producteurs certifiés qui garantissent la traçabilité jusqu'à l'abattoir

Recyclage des bains de pelanage

Protection environnementale

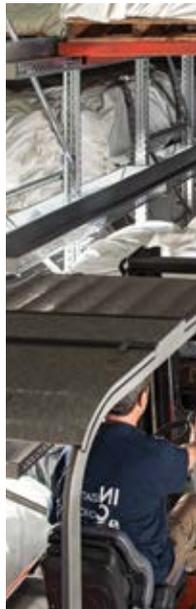
Le 100% de l'électricité utilisée provient de sources renouvelables – système de prétraitement des eaux usées "réduction de la charge des CDO du 62,4%" - envoi au recyclage des matières plastiques, du papier et du bois – contrôle traçabilité des matières envoyées au recyclage

Longue maturation des peaux tannées





# Les phases du cycle de production



## 1. Trempage et pelanage

Dans la phase du trempage les peaux sont traitées pour les ramener à une hydratation comparable à celle naturelle. La phase du pelanage a pour but principal l'épilage des peaux, l'élimination de l'épiderme, la saponification des graisses et la digestion des protéines présentes dans les chaînes d'acides aminés qui forment les fibres de la peau. Ce traitement prépare les peaux pour les phases suivantes de tannage.

C'est lors de cette opération spécifique que l'on explique l'un des traits distinctifs qui caractérisent **le processus SLOW LEATHER: le recyclage et la réutilisation des bains de pelanage.**

Après le cycle de pelanage, la solution récupérée est soumise à nombreux traitements comme l'homogénéisation et la sédimentation. Enfin, la solution obtenue, conservée à température constante et contrôlée, est directement réintroduite dans le tonneau, en permettant des économies importantes d'eau et d'autres produits.

Le bain traité et réintroduit dans le processus de fabrication est très riche en amines contenant de l'azote et d'autres composés organiques, qui permettent d'obtenir un cuir plus étendu, rond et élastique. Grâce à ce mode opératoire l'impact environnemental est amélioré dû à une diminution des polluants.

## 2. Tannage

Cette phase de fabrication est basée sur l'utilisation de sels de chrome trivalentes. Le résultat de ce travail est déterminé par des précises vérifications des paramètres de température et pH qui influencent la fixation du tannant et donc l'appauvrissement des bains..



### 3. Olation

Après la phase de tannage, les peaux reposent jusqu'à 90 jours dans un endroit approprié de façon que les sels de chrome continuent leur action complexe (OXALATION) et on puisse obtenir un produit rond et élastique. Ce processus permet aussi de réduire la quantité de chrome dans les eaux usées (-18%) qui proviennent de la phase de pressage qui sera effectuée à la fin du repos des peaux.

### 4. Retannage, Teinture et Nourriture

Pendant la phase de retannage, teinture et nourriture le cuir est défini sur la base des caractéristiques demandées par le client (couleur, souplesse, toucher, performances techniques).

### 5. Finissage

Pendant la phase de finissage on donne les effets et caractéristiques particuliers selon l'article souhaité par le client. La conformité de l'article fini est toujours contrôlée par une comparaison avec l'article standard ou le master du client. L'introduction récente de la technologie HVLP (high volume low pressure) pour toutes les lignes de pulvérisation, permet une réduction substantielle des produits utilisés et par conséquent la limitation des émissions atmosphériques. Le procès de finissage, déjà adopté avant de la réglementation actuellement en vigueur, exclut les résines fluorés, Xylène et Tétrachloroéthylène.

# Impact environnemental du processus

Par rapport au processus standard de production au chrome, **SLOW LEATHER** permet une:

- **réduction du 53,7% de la consommation d'eau lors du pelanage**
- **réduction du 32,5% de sulfure de sodium lors du pelanage**
- **réduction du 18% de la quantité de chrome dans les eaux usées qui proviennent de la phase de pressage**
- **réduction du 14% des produits de retannage**

Le processus de fabrication est fait en plein respect de l'environnement grâce aux contrôles assurés par l'**Enregistrement EMAS** et la **certification ISO 14001** (cf. Certification EMAS et ISO 14001 émises de ICEC).

**La division "Italtan" utilise la certification émise par ICEC 100% MADE IN ITALY** car tous les processus de fabrication sont réalisés en Italie dans la même usine.

La sensibilité de l'Iniziativa Conciarie ASsociate envers "l'économie verte" a permis d'atteindre les objectifs suivants:

- **utilisation exclusive d'énergie électrique provenant de sources renouvelables**
- **système interne de pré-traitement des eaux usées qui permet une réduction du 63% des CDO**
- **certification EMAS par laquelle la société établit des objectifs d'amélioration constante**
- **Les processus de fabrication sont soumis au calcul de l'empreinte environnementale du produit, en conformité avec les normes Leather PEFCR, établies dans le cadre de l'initiative Single Market for Green Products de la Commission Européenne**



- utilisation de produits chimiques, non toxiques, essentiellement sous forme liquide, ce qui garantit l'absence de poudres au bénéfice de la santé des opérateurs
- envoi au recyclage des matières plastiques, du papier et du bois provenant du processus de fabrication
- élimination de tout emballage en plastique pour le conditionnement des peaux à expédier.

## Notre engagement pour la DURABILITE' des productions



Sistema di Gestione della Qualità  
UNI EN ISO 9001:2015  
CERT-086-2000-QMS-ICEC



Sistema di Gestione Ambientale  
UNI EN ISO 14001:2015  
CERT-048-2006-EMA-ICEC



Sistema di Gestione Ambientale  
EMAS  
IT-000648



Leather Working Group  
LWG GOLD RATED  
CON039



Tracciabilità della Materia Prima  
ICEC TS-SC410  
ICEC TS-PC412



Sostenibilità  
ICEC SUSTAINABILITY  
CERT-001-2014-SUSTAINABILITY



Sistema di Gestione della Salute e Sicurezza  
UNI EN ISO 45001:2018  
CERT-022-2021HSMS-ICEC



Codice di Condotta  
UNIC SOCIAL ACCOUNTABILITY  
ATTESTATO ICE N° 002



Certificazione di Prodotto  
DENOMINAZIONE DI ORIGINE  
(Leather from Italy, 100% Leather from Italy)  
CERT-018-2008-MDO-ICEC



Certificazione di Prodotto  
"PARMA-PARMA DOC"  
CERT-051-2007-PDT-ICEC



Certificazione di Processo  
LEATHER 40075  
CERT-001-2007-PCS-ICEC



Emergenza Covid  
COVID 19 EMERGENCY MANAGEMENT SYSTEM  
CERT-001-2020-COVID-ICEC

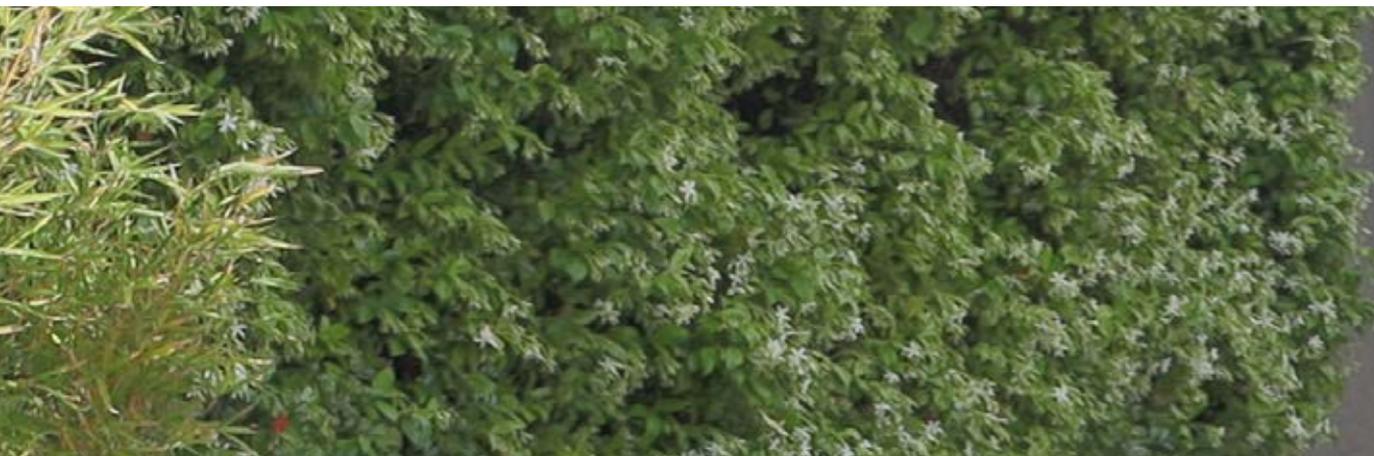
"RECUPERIAMO LE  
NOSTRE PELLI DALLA  
FILIERA  
ALIMENTARE"

Claim Etico  
ICEC TS733  
CERT-005-2021-LEATHER CLAIM



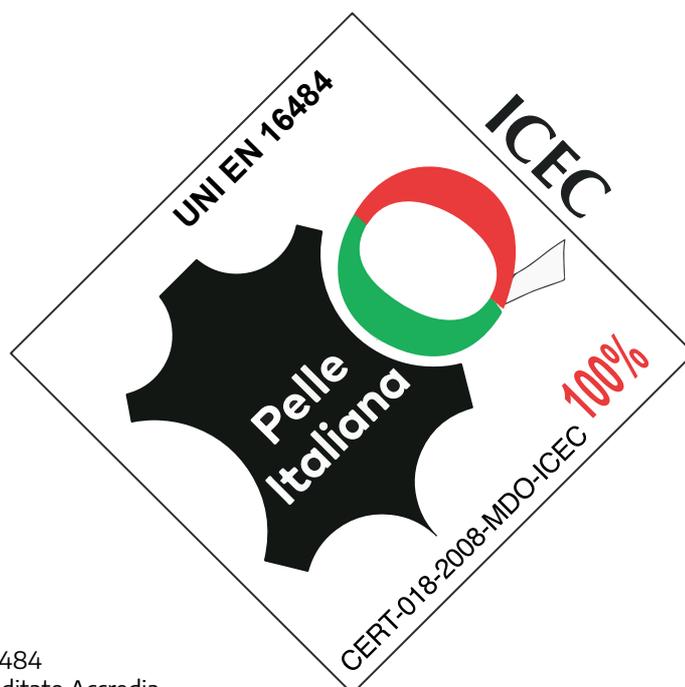
Energia  
CERTIFICATO DI  
ECCELLENZA GREEN

La 1<sup>ere</sup> tannerie en Italie ayant obtenu la Certification de Durabilité I.C.E.C.  
La 1<sup>ere</sup> tannerie en Europe ayant obtenu l'Enregistrement EMAS



A small Italian flag on a silver stand is positioned on a large, vibrant red leather hide. The background shows a blurred industrial setting with other leather hides and factory equipment.

La division "Italtan" utilise la certification issue par ICEC **100% MADE IN ITALY** en tant que tous les processus de fabrication sont réalisés en Italie dans la même usine.



Certificato MADE IN ITALY  
in base alla Norma UNI EN 16484  
CERT-018-2008-MDO- Accreditato Accredia

**IN**IZIATIVE  
**C**ONCIARIE  
**AS**SOCIATE

+39 0571 48 64 11 - [iniziativeconciarieassociate.it](http://iniziativeconciarieassociate.it)