



ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ PER L'INDUSTRIA CONCIARIA

PROCESS CERTIFICATION

Certificate No. CERT-001-2007-PCS-ICEC

SI CERTIFICA CHE IL PROCESSO
WE HEREBY CERTIFY THE PROCESS

"LEATHER40075"
applicato al prodotto:
**"Vitellino, vitello e bufalo concia INCAS
a concia organica metal free"**
Linee: AQUA – TERRA - AER

DELLA SOCIETA'
OF THE COMPANY

CONCERIA INCAS S.p.A.

Codice Fiscale: 00124880501

Sede: VIA E. MATTEI 11 – 56022 CASTELFRANCO DI SOTTO (PI) - ITALIA

E' CONFORME ALLA
IS IN COMPLIANCE WITH

specifica tecnica del produttore n. 001/PCS
"LEATHER40075" (rif. allegato) in rev.08

*technical specification of the manufacturer nr.
001/PCS
"LEATHER40075" (see attached document) rev.08*

Settore EA: 05

Il presente certificato è soggetto ai regolamenti di ICEC per la certificazione dei prodotti / processo.
La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica e al riesame completo del sistema di periodicità triennale
*The certificate shall satisfy the regulations established by ICEC for the certification of products / process.
The validity of this certificate is subjected to periodical audits and complete re-assessment of the system every three years*

Milano, 08.02.2007
LUOGO E DATA
PLACE AND DATE


20.12.2019
DATA DI MODIFICA
MODIFIED ON

07.02.2022
DATA DI SCADENZA
EXPIRY

ICEC
Via Brisa 3 - Milano - Italia
www.icec.it - icec@icec.it
Management representative

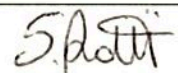
LEATHER40075

SPECIFICA TECNICA DEL PROCESSO "LEATHER40075"

Sede/Ubicazione	Conceria INCAS S.p.A. Via Enrico Mattei, 11 - 56022 Castelfranco di Sotto (PI)	
Nome Commerciale del Processo	LEATHER40075	 Certificato ICEC n. 001/PCS Specifica tecnica ICEC n. 001/PCS
Applicato ai prodotti	"Vitellino, vitello e bufalo concia INCAS a concia organica metal free" Linee: AQUA - TERRA - AER	
Destinazione d'uso	Calzatura, pelletteria e abbigliamento	
Caratteristiche del processo	<p>Il processo LEATHER40075 si caratterizza per i seguenti elementi:</p> <ul style="list-style-type: none">- i pellami vengono lavorati con un procedimento di concia organica ai sensi della norma EN 15987- il processo di lavorazione consente il recupero del solfuro dai bagni di calcinaio ed un minor utilizzo di acqua (nella fase di calcinaio si ha un risparmio di acqua di circa il 53% e un risparmio di Solfuro di Sodio di circa il 32%)- il pellame dopo la fase di concia viene sottoposto ad accurata ed attenta selezione per soddisfare i requisiti di qualità stabiliti dai clienti- il processo di lavorazione avviene nel pieno rispetto dell'ambiente grazie alle forme di controllo assicurate dalla Registrazione Emas (Registr. Num. IT-000648 - 2007) e dalla certificazione ISO14001 (CERT-048-2006-EMS-ICEC)- attraverso la Dichiarazione Ambientale a disposizione di tutte le parti interessate l'azienda definisce obiettivi di continuo miglioramento ambientale- il processo è soggetto al calcolo dell'impronta ambientale di prodotto in conformità alle Leather PEFCR stilate nell'ambito dell'iniziativa Single Market for Green Products della Commissione Europea- i processi di concia vengono effettuati tutti in Italia in modo da poter ricevere la certificazione della marcatura di origine Made in Italy ai sensi della norma EN 16484 (CERT-018-2008-MDO)	
Altro	<ul style="list-style-type: none">- pellami 'Metal-Free' e 'Linea Baby'- il particolare processo di lavorazione, basato sul recupero di bagni esausti di calcinaio, conferisce al pellame caratteristiche di pienezza ed elasticità che possono richiamare quelle ottenute con conce minerali	


ST nr 01/PCS
Rev.08 del 20.12.2019

Management Representative ICEC



LEATHER40075

SPECIFICA TECNICA DEL PROCESSO "LEATHER40075"

Sede/Ubicazione	Conceria INCAS S.p.A. Via Enrico Mattei, 11 - 56022 Castelfranco di Sotto (PI)	
Nome Commerciale del Processo	LEATHER40075	 Certificato ICEC n. 001/PCS Specifica tecnica ICEC n. 001/PCS
Applicato ai prodotti	"Vitellino, vitello e bufalo concia INCAS a concia organica metal free" Linee: AQUA - TERRA - AER	
Caratteristiche di prodotto		
Caratteristica	Metodo di prova	Requisito
Contenuto di metalli (Cr, Al, Ti, Zr, Fe)	UNI EN ISO 17072-2	≤ 0,1% come somma dei metalli concianti su peso secco della pelle (metal free)
Ammine aromatiche	UNI EN ISO 17234-1 UNI EN ISO 17234-2	≤ 30 mg/kg
Pentaclorofenolo	UNI EN ISO 17070	≤ 1 mg/kg
Tetraclorofenolo	UNI EN ISO 17070	≤ 1 mg/kg
Cromo esavalente	UNI EN ISO 17075	≤ 3 mg/kg
Formaldeide	UNI EN ISO 17226-1	≤ 16 mg/kg
pH Indice differenziale (ΔpH)	UNI EN ISO 4045	pH ≥ 3,2 ΔpH ≤ 0,7
Metalli pesanti estraibili (As, Cd, Cr III, Co, Pb, Hg, Sb, Ba, Se)	UNI EN 71-3 (sicurezza dei giocattoli, migrazione di alcuni elementi)	As ≤ 47 mg/kg Cd ≤ 17 mg/kg Cr III ≤ 460 mg/kg Co ≤ 130 mg/kg Pb ≤ 160 mg/kg Hg ≤ 94 mg/kg Sb ≤ 60 mg/kg Ba ≤ 18750 mg/kg Se ≤ 460 mg/kg
Metalli pesanti estraibili con sudore artificiale (Cd, Co, Ni, Pb)	UNI EN ISO 17072-1	Cd ≤ 1 mg/kg Co ≤ 4 mg/kg Ni ≤ 4 mg/kg Pb ≤ 3 mg/kg

ST nr 01/PCS
Rev.08 del 20.12.2019

Management Representative ICEC

