

MANIFESTO DELLA SOSTENIBILITA'

Anno 2019

Il nostro impegno per la legalità, la trasparenza e la sostenibilità

Produrre e operare sul mercato secondo principi di correttezza, trasparenza ed attenzione all'ambiente ed alla società che ci circonda sono i pilastri su cui, da sempre, poggia la realtà della conceria Incas che ha saputo coniugare la propria attenzione alle esigenze produttive e di alta qualità di propri prodotti alla sensibilità nei confronti degli input e delle aspettative che giungono dalla società e dalle parti interessate in genere.

L'alta specializzazione raggiunta in 35 anni di esperienza nel processo di conciatura al vegetale permette oggi di unire tradizione e innovazione con risultati che consentono la realizzazione di prodotti di alta gamma e contemporaneamente l'utilizzo efficiente delle risorse ed il controllo/riduzione degli impatti ambientali e l'attenzione agli aspetti sociali ed etici del lavoro.

Ne sono una dimostrazione le numerose certificazioni ottenute negli anni (ISO 9001, certificazione di processo HI-CO, certificazione di prodotto, ISO 14001, Registrazione Emas, certificazione di garanzia di origine dei cuoi e pelli finite "Made in Italy", Codice di Condotta e di Responsabilità Sociale).

Operare in qualità è per tutta l'organizzazione INCAS un'esperienza quotidiana basata su valori quali:

CONCRETEZZA, TRADIZIONE INNOVATIVA, RECUPERO, RICERCA, ECOCOMPATIBILITÀ

Nonostante il mercato sia sempre più difficile, competitivo e spesso anche irrazionale, INCAS punta ad affermare uno spirito ed una "personalità" propria, forte, chiaramente identificabile, di riferimento sia per l'esterno (i clienti, i fornitori e le parti interessate) che per l'interno (i lavoratori, etc.).

La professionalità e la competenza insieme alla ricerca ed all'innovazione costituiscono il fondamento per sostenere questo approccio al lavoro.

Tutti coloro che operano all'interno e per conto della Conceria sono quindi chiamati a condividere tale spirito e collaborare con la Direzione per:

- ✓ attuare e mantenere aggiornata in funzione dell'evoluzione del contesto aziendale una adeguata gestione dei rischi e delle opportunità che possono influenzare la conformità dei prodotti e processi, la capacità di accrescere la soddisfazione del cliente, nonché correlati ai propri aspetti ambientali ed obblighi di conformità, anche in un'ottica più estesa di tutela aziendale
- ✓ assicurare un'attenta gestione e monitoraggio di ogni fase di realizzazione del prodotto, affinché il manufatto finale possieda gli elevati standard qualitativi definiti dalla Conceria, i requisiti attesi dal cliente e quelli cogenti applicabili
- ✓ garantire il puntuale rispetto dei tempi di consegna concordati e delle prestazioni di prodotto dichiarate
- ✓ interpretare le esigenze del consumatore finale, operando con la massima flessibilità per il soddisfacimento di richieste personalizzate e particolari

- ✓ assicurare trasparenza e chiarezza nella comunicazione con i clienti e con la generalità più vasta del pubblico, comprese le Autorità e gli Enti di controllo, in particolare per quanto riguarda gli aspetti ambientali associati alle attività, prodotti e servizi della Conceria, mediante una Dichiarazione Ambientale aggiornata annualmente
- ✓ attenersi a principi di trasparenza, correttezza e buona fede nei rapporti con istituzioni, clienti, fornitori, concorrenti evitando atti sleali che violino il Codice di Condotta e Responsabilità Sociale sottoscritto
- ✓ assicurare il pieno rispetto di tutti i requisiti cogenti, normativi e regolamentari applicabili in materia ambientale, sociale e di salute e sicurezza dei lavoratori (compreso il Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro del settore conciario)
- ✓ valutare gli aspetti ambientali e di qualità connessi ad ogni nuova attività, prodotto o processo della Conceria
- ✓ il costante aggiornamento delle procedure del Sistema di Gestione Integrato, con particolare attenzione alle procedure di emergenza

Questi sono i principi ispiratori che, da sempre, caratterizzano la politica aziendale.

La Qualità e la correttezza commerciale

Gli investimenti fatti dall'azienda per migliorare continuamente il livello qualitativo dei propri prodotti sono rilevanti e ormai costanti da anni: garantire tecnologie all'avanguardia e processi produttivi altamente specializzati comporta impegni organizzativi e finanziari rilevanti, ai quali la Direzione non si è mai sottratta.

Un ambiente di lavoro moderno e adeguato alle esigenze del personale che vi opera, oltre che alle necessità produttive, è da sempre il punto di riferimento per le scelte strategiche.

L'impegno verso la qualità è stato 'certificato' già a partire dall'anno 2000, anno in cui l'azienda ha conseguito la certificazione UNI EN ISO 9001. (Vedi certificato N.CERT-086-2000-QMS-ICEC)

Tale impegno è stato ulteriormente sostenuto con la certificazione di due dei più importanti articoli prodotti da Incas (PARMA e RESINA: vedasi rispettivamente certificati N.CERT-051-2007-PDT-ICEC e N.CERT-060-2011-PDT-ICEC) a garanzia dei propri clienti sempre più attenti al rispetto delle normative applicabili e ad elevati e costanti standard qualitativi.

Incas è stata inoltre tra le aziende promotrici della certificazione di origine del pellame finito "100% MADE IN ITALY" basata sullo svolgimento in Italia dell'intero ciclo di lavorazione del pellame (dal pellame grezzo al pellame finito), certificazione che l'azienda ha ottenuto nel 2008 per le seguenti tipologie di pellame: Vitelli- Pelli Bovine, Vitellini in pelo, Mezzi Vitelli e Vitellini. (Vedi certificato N.CERT-018-2008-MDO-ICEC).

Anche alcuni dei processi di lavorazione dei pellami sono stati codificati e certificati da ICEC, basti pensare all'ultimo esempio nato in casa INCAS relativo alla linea di articoli HI-CO (pellami a basso impatto ambientale, vedi certificato N.CERT-001-2007-PCS-ICEC).

Per supportare gli impegni presi nei confronti del mercato ed al contempo garantire un'adeguata assistenza tecnica, l'azienda si è dotata già da vari anni di un moderno e strutturato laboratorio di controllo qualità in cui opera personale altamente qualificato in grado di rispondere alle esigenze più particolari ed aggiornate, in linea con quanto richiesto dalla normativa nazionale ed internazionale.



L'impegno per la Sostenibilità Ambientale

Incas ha iniziato nel corso dell'anno 2005 l'implementazione del Sistema di Gestione Ambientale arrivando a conseguire prima la certificazione UNI EN ISO 14001 (vedi certificato N.CERT-048-2006-EMS-ICEC), nell'anno 2006 e successivamente, nell'anno 2007 ottiene, prima conceria in Italia, l'ambito traguardo della Registrazione EMAS (vedi Registrazione N.IT-000648)

Da allora l'azienda investe costantemente in piani di miglioramento ambientali come testimoniato dalla Dichiarazione Ambientale pubblicata con regolarità sul sito internet aziendale, a disposizione di tutte le parti interessate.

Le attività di miglioramento dei propri aspetti ambientali per il periodo 2018-19 sono riportate nella Dichiarazione Ambientale ad oggi disponibile all'indirizzo www.iniziativeconciarieassociate.it, dove sono pubblicati anche gli obiettivi di miglioramento per l'anno 2019.

La Responsabilità Sociale

Anche sul tema della responsabilità sociale INCAS si è mossa tra le prime aziende conciarie in Italia ottenendo nell'anno 2011, l'attestazione di rispetto del Codice di condotta e di Responsabilità Sociale UNIC (Vedi Attestato ICEC N.002), sulla base della certificazione rilasciata da ICEC (Istituto di Certificazione per la Qualità del settore Conciario).

Oltre a questo è da segnalare che già nel corso dell'anno 2013 ha avviato l'implementazione del Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza sul luogo di lavoro conforme alle Linee Guida UNI INAIL, per il quale sono attesi ulteriori sviluppi e miglioramenti anche nel corso dell'anno 2019.

La possibilità di testimoniare la responsabilità, la trasparenza e la correttezza di un'organizzazione costituisce oggi, sul mercato e nella società, un valore sicuramente importante ed un fattore di successo da cui si ritiene di non poter prescindere.

La certificazione di rispetto del Codice di Condotta e di Responsabilità Sociale UNIC permette all'azienda di garantire i propri clienti per quanto riguarda la piena conformità in materia di: normativa del lavoro, tutela dei lavoratori, salute e sicurezza, ambiente etc.

Le nostre certificazioni

Riportiamo di seguito l'elenco delle certificazioni di cui oggi l'azienda dispone a testimonianza dell'attenzione posta verso la correttezza, la legalità la sostenibilità, la responsabilità sociale.

- Certificazione di Qualità ISO 9001 – CERT-086-2000-QMS-ICEC – Accreditato Accredia
- Certificazione Ambientale ISO 14001 – CERT-048-2006-EMS-ICEC – Accreditato Accredia





- Registrazione EMAS in base al Regolamento CE n.1221/09 – Registr. Num. IT-000648 – 2007



- Certificazione di Processo Hi-Co – CERT-001-2007-PCS-ICEC



- Certificazione di Prodotto Articoli 'Parma' e 'Parma Doc'- Vitelli per Calzatura – CERT-051-2007-PDT-ICEC – Accreditato Accredia



- Certificazione di Prodotto Articoli 'Resina Corona' –Vitelli per Calzatura – CERT-060-2011-PDT-ICEC – Accreditato Accredia



- Certificato MADE IN ITALY in base alla Norma UNI EN 16484 – CERT-018-2008-MDO– Accreditato Accredia



- Codice Conciario di Condotta UNIC (Unione Nazione Industria Conciaria) – Attestato ICEC n° 002.



Impegnarsi per la sostenibilità si traduce in INCAS in misure concrete ed evidenti, portate avanti con il contributo di tutti coloro che in azienda lavorano quotidianamente.

Data di redazione: 2 Maggio 2019

ICEC
Istituto di Certificazione della Qualità
per l'Industria Conciaria
S. Patti



CONCERIA INCAS S.P.A.
Via Enrico Mattei, 11
Casella Postale n.140
Castelfranco di Sotto
56022 (Pisa) - Italy
tel. +39 0571 486411
incas@incas.it - www.incas.it
C.S. € 4.216.032,00 Int. Vers.
P.IVA 00124880501